

Det aller vigtigste for at opnå et godt skærerresultat er, at man lærer at indstille kniven.

Der er ingen facitliste, da faktorer som knivens beskaffen (helt ny kniv eller lidt/meget slidt, skæring med eller uden skæremåtte eller selve elektronikken i maskinen har betydning for, hvordan indstillingerne skal sættes.

Det, der fungerer for en person, fungerer ikke nødvendigvis for en anden, fordi parametrene ikke er de samme. I Silhouette Studio programmet kan man vælge mellem forskellige standardindstillinger, men disse er, som følge af ovenstående, kun vejledende. De er lavet ved skæring med helt ny kniv og i materialer, som vi ikke umiddelbart har adgang til i Danmark –

Derfor anbefaler vi, at du laver dine egne materialeindstillinger (tryk på + nederst i materialelisten) og navngiv det, så du kan finde indstillingen frem hver gang, du skal skære i det givne materiale.

Der er 3 parametre, der skal indstilles: kniv/blade, hastighed/speed og force/kraft.
(I tidligere versioner af Silhouette Studio end 4.1 hedder force/kraft: thickness/tykkelse.

KNIVENS BLAD (blade på engelsk) skal ikke stikke længere frem end tykkelsen på materialet. Silhouette knivene har indstillinger fra 1 til 10. Hver af indstillinger svarer til 1/10mm, så det vil sige, at det tykkeste materiale man kan skære i med en Silhouette original kniv (Autoblade, Premiublade, Blå og Sort kniv (kun farven er til forskel) er 1mm. 1/10mm svarer til 100 micron (på dansk 100 my).

Når du skal skære i et nyt og hidtil ukendt materiale, kan det også være en stor hjælp at tage kniven ud af værktøjsholderen og prøve at skære i materialet med kniven i hånden. Prøv at lave en lille cirkel f.eks. i et hjørne af dit materiale. Ved folier skal kniven kun skære igennem selve materialet og ikke ned i eller igennem baglineren (bagliner = bagpapiret på skiltefolier og plastiklaget på strygefolier). Karton skal naturligvis skæres helt igennem – så afprøv skæremetoden på dit skæreunderlag. Er knivbladet for langt ude, vil du nemt skære igennem kartonnen, men desværre også ned i dit skæreunderlag – og hvad kunne være endnu værre – din skæremåtte.

Oracal 651, blank skiltefolie har en tykkelse på 70 my og Siser P.S.Film strygefolie har en tykkelse på 90 my. Det vil sige, at forudsat, at kniven ikke er slidt, så vil du kunne skære igennem disse folier ved at stille knivbladet/blade på 1.

(Tykkelsen af de forskellige folier/materialer, vi sælger, kan du finde på vores webshop).

HASTIGHED –

Hastigheden kan indstilles fra 1 til 10. En regel er, at jo tyndere materiale jo højere hastighed og jo tykkere materiale jo lavere hastighed. Det er således kun nødvendigt at sætte hastigheden til mindre end 10, hvis du skal skære i tykke eller meget hårde materialer, der påvirker knivens fremdrift. Dog skal hastigheden ikke være for høj, når du skal skære et meget lille og/eller detaljeret job.

KRAFT -

Kraften kan indstilles fra 1 til 33. Det er vigtigt ikke at starte med for høj kraft, da du så risikerer at skære hele vejen igennem folien og ned i skæremåtten eller i maskinen, hvis/når du skærer uden måtte.

Et par eksempler: Oracal 651 skiltefolie kan skæres med en kraft på 4 med en ny kniv. Med en ældre kniv skal kraften måske op på 7. Den 1 mm tykke strygefolie Brick skal have en kraft på 33 med en forholdsvis ny kniv.

Husk – at det igen kun er vejledende – vores kniv og maskine er ikke de samme som dine.